

ALUTRIX®

verwerkingshandleiding
ALUTRIX®600
ALUTRIX®FR

ALUTRIX⁶⁰⁰ ALUTRIX^{FR}



VOORWOORD

Deze verwerkingshandleiding bevat producttechnische informatie en is bedoeld als hulpmiddel bij het ontwerpen van de dakopbouw alsook bij de verwerking van de ALUTRIX[®] aluminium dampremmende baan.

Ondanks een genoten scholing vooraf heeft de praktijk ons geleerd, dat er tijdens de uitvoering behoefte is aan gangbare technische informatie. Belangrijke verwerkingsstappen worden hier gedetailleerd beschreven en door middel van tekeningen/foto's aanschouwelijk gemaakt.

Andere, niet beschreven plaatselijke omstandigheden of materiaalcombinaties kunnen eventueel invloed hebben op de functionaliteit.

Voor de specifieke en gedetailleerde eisen aan de ondergrond evenals voor individuele verwerkingsrichtlijnen wordt u verzocht contact op te nemen met onze afdeling techniek.

Te allen tijde dienen de landelijk geldende voorschriften, zoals NEN 6702 en 6707, te worden opgevolgd.

De gegevens en productbeschrijvingen in deze publicatie zijn naar eer en geweten opgesteld op basis van onze ervaringen en tests. Zij vormen de basis voor alle omschreven oplossingen. Uit deze informatie kunnen geen eisen tot schadeloosstelling voortvloeien. Wij behouden ons het recht voor om technisch zinvolle veranderingen aan constructies en programma's door te voeren als die beantwoorden aan de hoge eisen qua kwaliteit en vooruitgang. Met deze uitgave zijn alle eerder verschenen uitgaves niet meer geldig.

juni 2011



INHOUDSOPGAVE

| | BLADZIJDE |
|---|-----------|
| 1. Productoverzicht en materiaalomschrijving | 6 |
| 1.1 Algemene eigenschappen ALUTRIX® 600 en ALUTRIX® FR | 6 |
| 1.2 Specifieke kenmerken ALUTRIX® FR | 6 |
| 1.3 Hulpmateriaal: PDT Hechtprimer FG 35 en FG 60 | 7 |
| 1.4 Hulpmateriaal: PDT Reiniger G 500 | 7 |
| 2. Algemene eisen aan de ondergrond | 8 |
| 3. Specifieke verwerkingsrichtlijnen | 9 |
| 4. Verticale aansluitingen | 10 |
| 5. Verwerkingsinstructies | 10 |
| 6. Eisen bij tijdelijke afdichting | 11 |
| 7. Richtlijnen voor opslag van ALUTRIX® 600 en ALUTRIX® FR | 11 |
| 8. Technische specificatie en fysische eigenschappen | 12 |
| 9. Grafische uitleg van detailleringen | 14 |
| 9.1 Afwerking van binnenhoeken | 14 |
| 9.2 Afwerking van buitenhoeken | 14 |
| 9.3 Inwerken van doorvoeren | 15 |
| 9.4 Afwerking T-naad | 15 |

1. PRODUCTOVERZICHT EN MATERIAALOMSCHRIJVING

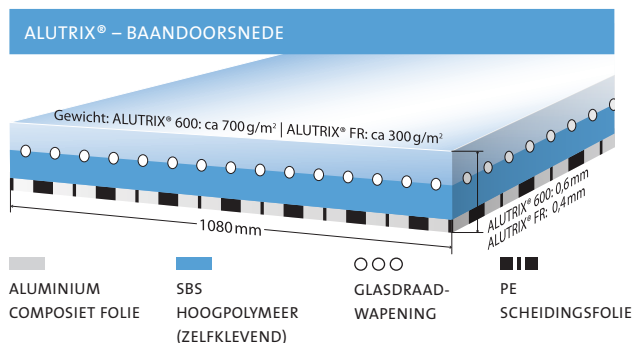
1.1 Algemene eigenschappen

ALUTRIX® 600 en ALUTRIX® FR

- / ALUTRIX® 600 en ALUTRIX® FR zijn koud zelfklevende aluminium dampremmende banen van 1.08 m breed.
- / Beide banen bezitten een zeer hoge treksterkte, zijn daarom ook op geprofileerde stalen dakplaten mandragend, dat wil zeggen beloopbaar.
- / ALUTRIX® 600 en ALUTRIX® FR vormen naast de dampremmende functie ($\mu.d$ waarde van $> 1.500 \text{ m}$) tegelijkertijd ook een luchtdichte laag, die voldoet aan het energiebesparingsbesluit.
- / ALUTRIX® 600 en ALUTRIX® FR dakbanen zijn al bij een temperatuur van $+ 5^\circ \text{ C}$ te verleggen.

1.2 Specifieke kenmerken ALUTRIX® FR

- / ALUTRIX® FR heeft een calorische waarde van $\leq 10.500 \text{ kJ/m}^2$ en voldoet daarmee aan de eis voor dampremmende banen met uiterst gering of beperkt risico voor brandgevaar volgens DIN 18234 resp. richtlijnen voor industriële bouw.
- / ALUTRIX® FR voldoet aan de FM Standard Klasse No. 4470



1.3 Hulpmateriaal: PDT Hechtprimer FG 35 en FG 60

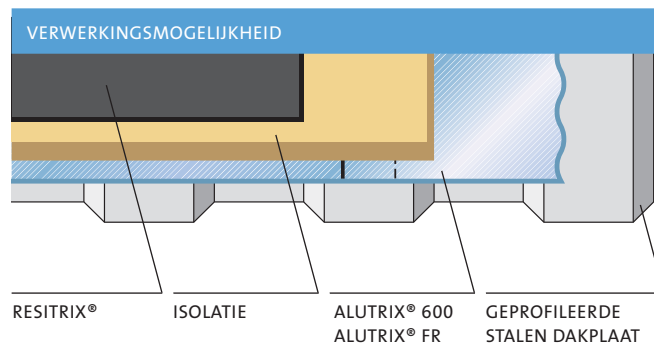
In combinatie met hechtprimer FG 35 en FG 60 hechten deze dampremmende banen uitstekend op diverse ondergronden. FG 35 is een gebruiksklare hechtprimer, samengesteld uit synthetisch rubber en hars met toevoeging van een organisch, halogeenvrij oplosmiddel. Meer informatie kunt u vinden in onze productinformatiebladen. PDT hechtprimer FG 60 is een oplosmiddelenvrije, gebruiksklare primer. FG 60 geeft een goede hechting op de meest gangbare ondergronden en heeft daarnaast een relatief laag verbruik per m².

Voor de verwerking van onze producten dient men de aanwijzingen beschreven in onze EG-veiligheidsbladen en de veiligheidsvoorschriften vermeld op de blikken in acht te nemen. Nadrukkelijk dienen de voorschriften van het gevaarstoffenbesluit en de veiligheidsvoorschriften conform de ARBO wetgeving te worden gehandhaafd.

1.4 Hulpmateriaal: PDT Reiniger G 500

Voor het ontvetten van metalen ondergronden en het reinigen van licht verontreinigde oppervlaktes kan Reiniger G 500 gebruikt worden.

Voor de verwerking van onze producten dient men de aanwijzingen beschreven in onze EG-veiligheidsbladen en de veiligheidsvoorschriften vermeld op de blikken in acht te nemen. Nadrukkelijk dienen de voorschriften van het gevaarstoffenbesluit en de veiligheidsvoorschriften conform de ARBO wetgeving te worden gehandhaafd.



2. ALGEMENE EISEN AAN DE ONDERGROND

De te behandelen ondergrond moet droog, effen, stof- en vetvrij zijn.

| Toepassingsgebied | | ALUTRIX® 600 | ALUTRIX® FR | | FG 35 | Verbruik afhankelijk van ondergrond (FG 35) | FG 60 | Verbruik afhankelijk van ondergrond (FG 60) |
|-----------------------------------|---------------------------|--------------|-------------|--|-------|---|-------|---|
| Richtlijnen voor de applicatie *) | Metalen ondergrond: | | | | | | | |
| | / Verzinkt of onbehandeld | ja | ja | | ja | 50% / 100g/m ² | ja | 50% / 70g/m ² |
| | / Gecoat metaal | ja | ja | | nee | --- | nee | --- |
| | Hout **) | ja | ja | | ja | 50% / 100g/m ² | ja | 50% / 70g/m ² |
| | Beton | ja***) | nee | | ja | 50% / 100g/m ² | ja | 50% / 70g/m ² |
| | Bitumineuze ondergrond | ja | ja | | ja | 50% / 100g/m ² | ja | 50% / 70g/m ² |

*) bij de systemen mechanisch bevestigd of losliggend geballast is het niet nodig de ondergrond voor te behandelen

**) ter plaatse van een voeg bij plaatmateriaal met een lengte > 500 mm moet een kleeftvrije zone gecreëerd worden, breed 100 mm

***) alleen verleggen op droog, glad, schoon en vlak beton, mechanische beschadigingen door oneffenheden moeten vermeden worden



3. SPECIFIEKE VERWERKINGSRICHTLIJNEN

- / De baan uitrollen en richten met een overlap van 50 mm
- / Op geprofileerde stalen dakplaten de baan bij voorkeur aanbrengen in de lengterichting van de profilering
- / De overlappen moeten dragend zijn opgelegd
- / De PE-scheidingsfolie verwijderen
- / De baan gelijkmatig op de ondergrond drukken door bijv. een bezem.
- / De overlapverbinding gelijkmatig aanrollen met een siliconen aandrukrol
- / Bij dwarsoverlappen in de ALUTRIX® op geprofileerde stalen dakplaten dient vooraf een ALUTRIX®-strook breed 200 mm dwars op de geprofileerde stalen dakplaten te worden aangebracht.
- / Bij een T-naad de hoek van baan 2 onder 45° afknippen (zie grafische uitleg onder punt 9).

4. VERTICALE AANSLUITINGEN

- / De ondergrond volledig behandelen met hechtprimer FG 35 / FG 60
- / Een strook ALUTRIX® aanbrengen van ca. 50 mm boven de aan te brengen thermische isolatie tot 100 mm op de in het dakvlak liggende baan.
- / De ALUTRIX® gelijkmatig aanrollen met een siliconen aandrukrol

5. VERWERKINGSINSTRUCTIES

- / Overlapverbindingen, die niet onmiddellijk na het uitrollen van de baan gemaakt worden (bijvoorbeeld het aanbrengen van stroken ter plaatse van verticale aansluitingen of na hervatting werkzaamheden de volgende dag), moeten eerst schoongemaakt worden met PDT reiniger G 500.
- / Een in een later stadium aan te brengen overlapverbinding met ALUTRIX® 600 / ALUTRIX® FR is na schoonmaken van de ondergrond met PDT Reiniger G 500 altijd mogelijk.
- / Het kleven van thermische isolatieplaten op de ALUTRIX®-dampremmende baan is mogelijk met hiervoor geschikte PU-lijm of met warme bitumen. Hierbij de voorschriften van de leverancier/fabrikant in acht nemen.

6. EISEN BIJ TIJDELIJKE AFDICHTING

- / Indien de dampremmende banen ALUTRIX® 600 / ALUTRIX® FR moeten functioneren als tijdelijke waterdichte laag (maximaal 5 weken) moet de ondergrond een afschot hebben van minimaal 2%.
- / Bij een omgevingstemperatuur van minder dan 10°C is het noodzakelijk de gekleefde overlappen eerst met behulp van een handföhn van boven af te verwarmen. De temperatuur van de föhn op ca. 300°C, snelheid ca. 5 m/min. Deze verwarmde overlap aanrollen met een siliconen roller.
- / Van een tijdelijke waterdichte laag mag men niet de criteria van een permanente waterdichte laag verwachten.

7. RICHTLIJNEN VOOR OPSLAG VAN ALUTRIX® 600 EN ALUTRIX® FR

- / De rollen, in originele verpakking, koel, droog en verticaal opslaan.
- / In originele verpakking is de bewaartijd 12 maanden.
- / De palletverpakking is een UV beschermende folie. De rollen kort voor de verwerking uit deze verpakking nemen en bij sterke zonnestrallen de overige rollen afgedekt houden.

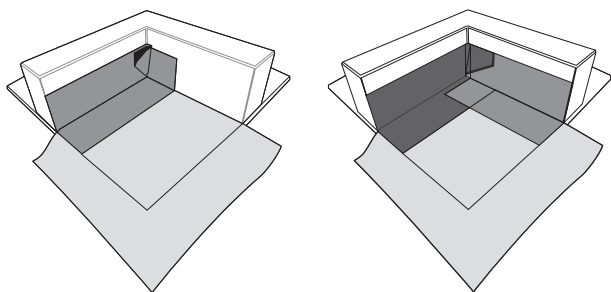


8. TECHNISCHE SPECIFICATIE EN FYSISCHE EIGENSCHAPPEN

| TECHNISCHE SPECIFICATIES | Norm | ALUTRIX® 600 | ALUTRIX® FR |
|--|-------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Dikte | NEN-EN 1849-2 | 0,6 mm | 0,4 mm |
| Gewicht | NEN-EN 1849-2 | ca. 700 g/m ² | ca. 300 g/m ² |
| Verpakkingseenheid per pallet | | 20 rollen | 30 rollen |
| Rollengte | NEN-EN 1848-2 | | 40 m |
| Rolbreedte | NEN-EN 1848-2 | | 1,08 m |
| Treksterkte, lengte/dwars | NEN-EN 12311-2 | | ≥800 / 700 N/5 cm |
| Nageldoorscheursterkte, lengte/dwars | NEN-EN 12310-1 | | 200 N |
| Vouwweerstand bij verlaagde temperatuur | NEN-EN 495-5 | | - 20 °C |
| Waterdichtheid, 4 bar/72 uur | NEN-EN 1928 | | dicht |
| Treksterkte overlap | NEN-EN 12317-2 | | 657 N/5 cm |
| Brandgedrag | NEN-EN 13501-1 | | Klasse E |
| Waterdampdiffusieweerstandgetal (μ.d) | NEN-EN 1931 | | > 1.500 m |
| Zichtbare fouten | NEN-EN 1850-1 | | geen |
| Effect van vloeibare chemicaliën | NEN-EN 1847/1928 | | doorstaan |
| Weerstand tegen thermische veroudering | NEN-EN 1296 | | doorstaan |
| Weerstand tegen stootbelasting, procedure A en B | NEN-EN 12691 | | 150 en 1.500 mm |
| Calorische waarde | DIN 51900-1 | geen eisen | < 10.500 kJ/m ² |
| FM Approval | FM Standard Class Nr. 4470 | geen eisen | Class 1 |

9. GRAFISCHE UITLEG VAN DETAILLERINGEN

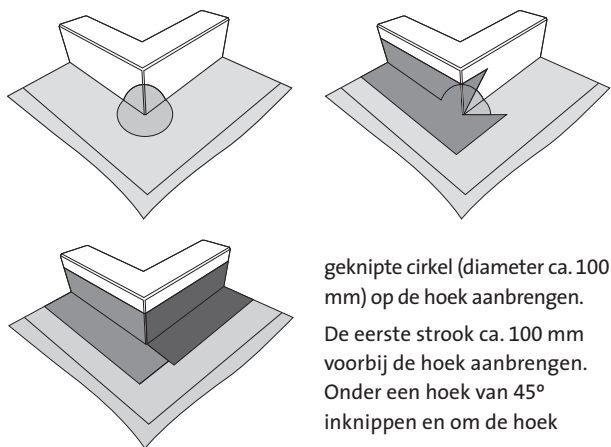
9.1 Afwerking van binnenhoeken



De ALUTRIX® in het vlak aanbrengen. De eerste strook voorbij de hoek door laten lopen en in de hoek in een plooi vouwen.

De tweede strook tot in de hoek laten lopen en aansluiten op de eerste strook.

9.2 Afwerking van buitenhoeken



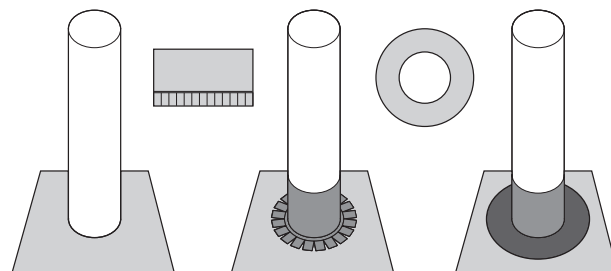
geknipte cirkel (diameter ca. 100 mm) op de hoek aanbrengen.

De eerste strook ca. 100 mm voorbij de hoek aanbrengen. Onder een hoek van 45° inknippen en om de hoek vouwen.

De ALUTRIX® in het vlak aanbrengen. Een uit ALUTRIX®

De tweede strook tot de hoek laten lopen.

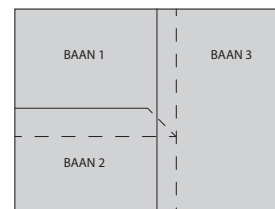
9.3 Inwerken van doorvoeren



Strook ALUTRIX® op regelmatige afstand ca. 30 mm inknippen. Onderlinge afstand is afhankelijk van de diameter van de doorvoer. Deze strook om de afvoer aanbrengen.

Een uit ALUTRIX® geknipte ring over de doorvoer aanbrengen. Binnendiameter is diameter doorvoer. Buitendiameter is diameter doorvoer + 200 mm.

9.4 Afwerking T-naad



De hoek van de middelste baan (=baan 2) onder 45° afknippen.

⚠ Let op dat de algemeen geldende verwerkingsrichtlijnen tijdens de uitvoering van de getoonde detailuitvoeringen in acht worden genomen.



/ Gecertificeerd volgens
DIN EN ISO 9001 evenals
DIN EN ISO 14001

CE 0432

DIN EN 13970



PHOENIX
Dichtungstechnik GmbH

Branch Office Nederland
Robijnstraat 8A
NL-1812 RB Alkmaar

Tel. +31 72 535 3000
Fax +31 72 535 3005
E-Mail: info.nl@pdt-group.com

WWW.PDT-GROUP.COM